

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A2:2025

Zaświadczam się, że **TDS ALU Sp. z o.o.**
ul. Rybnicka 86
44-285 Rzechów
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL 1 oraz rodzaju działalności P-wytwarzanie według EN 15085-2:2020+A2:2025

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

Zakres certyfikacji:

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	3.1	t = 7,5÷120,0 mm	BW
135	3.1	t ≥ 4,0 mm	FW
135	1.2	t ≥ 3,0 mm	FW
135	1.2	t = 3,0÷24,0 mm	BW

(kontynuacja: kolejna strona)

Koordynator prac spawalniczych: Mateusz Sojka poziom A IWE data urodzenia: 20.02.1985
(zewnątrzny)

1-szy zastępca: Adam Sojka, poziom C data urodzenia: 21.12.1996

Uwagi: patrz - kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL024/25/01

Okres ważności: 20.04.2026 - 14.09.2028

Data wystawienia: 20.04.2026

Audytor: Andrzej Kierzek

Następna inspekcja w nadzorze 14.09.2026

Miejsce i data wystawienia Zabrze, 20.04.2026

Dylewski
Michał Dylewski
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL024/25/01

Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	3.2	$t = 7,5 \div 30,0 \text{ mm}$	BW
135	11.2/1.2	$t = 7,5 \div 30,0 \text{ mm}$	BW
135	11.2/11.3	$t \geq 5,0 \text{ mm}$	FW
135	3.1/1.2	$t = 30,0 \div 120,0 \text{ mm}$	BW
135	3.1/1.2	$t \geq 5,0 \text{ mm}; D \geq 44,5 \text{ mm}$	FW
135	8.1	$t = 1,5 \div 4,0 \text{ mm}$	FW
135	8.1	$t = 1,0 \div 4,0 \text{ mm}$	BW
141	8.1	$t = 1,0 \div 4,0 \text{ mm}; D \geq 17,5 \text{ mm}$	BW
141	8.1	$t = 1,4 \div 4,0 \text{ mm}; D \geq 17,5 \text{ mm}$	FW
141	22.3	$t = 1,5 \div 6,0 \text{ mm}$	BW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki.

Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:

TDS ALU Sp. z o.o.

ul. Adama Mickiewicza 10A/5

47-400 Racibórz

Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020+A2:2025

Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum